Организация и порядок проведения производственного контроля условий труда на рабочих местах с 2021 года

***Обязанность каждого работодателя (в т. ч. ИП) с 2021 года – организация и проведение производственного контроля условий труда на предприятии. Рассказываем согласно новому СанПину***[*СП 2.2.3670-20*](https://buhguru.com/away2.php?req=doc&base=LAW&n=372741&dst=100015,1&date=11.03.2021)***, что должно быть объектом такого контроля и порядок проведения.***

ЧЕМ РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ

С 1 января 2021 года вступили в силу новые санитарные правила [СП 2.2.3670-20](https://buhguru.com/away2.php?req=doc&base=LAW&n=372741&dst=100015,1&date=11.03.2021) под названием «Санитарно-эпидемиологические требования к условиям труда». Они утверждены постановлением Главного государственного санитарного врача РФ [от 02.12.2020 № 40](https://buhguru.com/away2.php?req=doc&base=LAW&n=372741&dst=1000000001&date=11.03.2021) и будут действовать до **1 января 2027** года. То есть, 6 лет.

Согласно им, одна из основных обязанностей **всех** юридических лиц и индивидуальных предпринимателей – осуществлять производственный контроль за условиями труда. И как следствие, разрабатывать и проводить санитарно-противоэпидемические (профилактические) мероприятия, предусмотренные [СП 2.2.3670-20](https://buhguru.com/away2.php?req=doc&base=LAW&n=372741&dst=100015,1&date=11.03.2021).

По результатам проведения производственного контроля и спецоценки условий труда работодатель должен разработать и выполнить в установленные им сроки перечень мероприятий по улучшению условий труда. Они направлены на снижение рисков для здоровья человека в части:

профессиональных заболеваний;

заболеваний (отравлений) и инфекционных заболеваний, связанных с условиями труда.

ИСТОЧНИКИ ИНФОРМАЦИИ

В качестве источника информации о наличии на рабочих местах вредных производственных факторов, уровни которых требуют контроля на предмет соответствия гигиеническим нормативам, применяют:

результаты специальной оценки условий труда;

результаты лабораторных исследований, полученные в рамках федерального госконтроля, лабораторного контроля на производстве;

документацию изготовителя (производителя);

эксплуатационную, технологическую и иную документацию на машины, механизмы, оборудование, сырье и материалы, применяемые работодателем при осуществлении производственной деятельности.

КОМПЕТЕНЦИЯ РАБОТОДАТЕЛЯ

Организация (ИП) в своём локальном акте определяет номенклатуру, объем и периодичность мероприятий производственного контроля за условиями труда. Этот документ также называют **программой** производственного контроля.

При этом нужно учитывать:

характеристики производственных процессов и технологического оборудования;

наличие вредных производственных факторов;

степень их влияния на здоровье работника и среду его обитания.

ОБЪЕКТ КОНТРОЛЯ

Здесь всё просто: объекты производственного контроля за условиями труда – **рабочие места.**

СПОСОБЫ ПРОВЕДЕНИЯ КОНТРОЛЯ НА ПРОИЗВОДСТВЕ

Производственный контроль за условиями труда возможен посредством проведения (организации):

лабораторных исследований (испытаний);

измерений факторов производственной среды.

Лабораторные исследования и испытания может проводить как своя лаборатория при предприятии, так и иная аккредитованная лаборатория (центр).

СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ

Компания устанавливает программу производственного контроля за условиями труда, которая должна включать:

перечень должностных лиц (работников), на которых возложены функции по осуществлению производственного контроля;

перечень химических веществ, биологических, физических и иных факторов, а также объектов производственного контроля, представляющих потенциальную опасность для работника, в отношении которых необходима организация лабораторных исследований, с указанием точек (мест), в которых осуществляется отбор проб, и периодичность проведения лабораторных исследований.

В программе производственного контроля также должна быть указана информация о наличии факторов производственной среды и трудовых процессах, обладающих **канцерогенными** свойствами. А именно:

перечень технологических процессов, при которых используют канцерогенные вещества (с указанием их наименования);

количество работников, напрямую контактирующих с данным веществами и занятых на соответствующих технологических процессах (всего и отдельно женщин, с указанием профессий).

КОГДА НУЖЕН ПОСТОЯННЫЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОНТРОЛЬ

Иногда в помещениях в воздухе рабочей зоны практически всегда есть риск формирования загрязнения веществами с остронаправленным механизмом действия, уровень которого превышает гигиенические нормативы. В этом случае производственный контроль таких веществ нужно вести **постоянно в автоматическом режиме**.

В случаях превышения их допустимого уровня должен быть звуковой и световой сигнал оповещения.

Также допустим контроль воздуха рабочей зоны перед входом в такие помещения.

КОНТРОЛЬ ИНЫХ ФАКТОРОВ

Он включает контроль за соблюдением гигиенических нормативов по уровням:

микроклимата;

освещенности;

шума;

вибрации (общей и локальной);

инфразвука;

ультразвука;

электромагнитного излучения;

лазерного излучения;

ультрафиолетового излучения;

тяжести и напряженности трудового процесса на рабочих местах.

В отношении этих факторов номенклатуру, объем и периодичность производственного контроля предприятие устанавливает с учетом **степени** их влияния на здоровье работника и среду его обитания. Условия обращения внимания на перечисленные факторы:

они **идентифицированы** на рабочих местах в ходе проведения спецоценки условий труда и/или ранее проведенного производственного лабораторного контроля;

их фактические уровни **не соответствуют** установленным гигиеническим нормативам.

Также контролировать перечисленные факторы нужно после проведения реконструкции, модернизации производства, технического перевооружения и капитального ремонта, проведения мероприятий по улучшению условий труда.

Вообще рабочие места после замены, модернизации или капремонта оборудования оценивают на соответствие гигиеническим нормативам на основе результатов спецоценки условий труда или производственного контроля.

Контролировать параметры микроклимата нужно не реже 1 раза в год.

Если предприятие использует в производственных процессах биологические агенты, производственный контроль за биологическим фактором ведут в зависимости от классов чистоты помещений, определенных гигиеническими нормативами, но не реже **1 раза** в год.